



JG-2C2L (2 cavity)

JG-1C5L (1 cavity)

※ 油瓶专用手插瓶坯自动吹瓶机
※ 5L edible oil bottle blow molding machine

JG-1C20L (1 cavity)

※ 五加仑专用手插瓶坯自动吹瓶机
※ Automatic blow molding machine 5 gallon

JG-1C200MM (1 cavity) JG-1C120MM (1 cavity)

※ 广口瓶专用手插瓶坯自动吹瓶机
※ Wide mouth bottle blow molding machine

JG-1C120MM

Feature:

- High safety, high speed with high efficiency.
- Manual saving, one man is enough for operation the machine.
- Stable performing with easy maintaining.
- Imported PLC controller and man-machine interface computer.
- Japan Omron inspection sensor.
- Adopt the new type double bend arm and four pull rod-clamping structure (won the patent): Cross direction: Middle mould board is move parallel. The distance between two mold board is adjusted by the chain wheel. Thus, the clamping force is very strong. ● Power saving design that can increase your profits.
- Segregate type air controlling system, which is designed for avoiding waste pollution.



- 高速高效: 新机型一台相当于原来二至三台半自动机的效率。
- 安全系数高: 无人身伤害隐患, 避免了半自动人工取瓶的危险, 减少了事故造成的损失, 提高了生产效率。
- 省工: 新机型单人操作, 节约了2至3人的劳动力。
- 性能稳定: 新机型结构简单, 维修方便, 完全达到全自动机的工作效率, 半自动机的简单维护方式。
- 烘箱与主体采用滑道式一体化, 维修简便。
- 采用进口触摸屏式人机界面电脑, 具有性能精确、快速、稳定性强。
- 检测元件选用日本欧姆龙电器, 强电控制选用进口名牌产品, 性能可靠、反应精确。
- 采用红外线管加热、穿道力强加热均匀, 反射板宽度、高度可调节, 能适合不同结构的瓶坯加热。
- 具备自动报警、自动故障检测判断功能。
- 可储存99种不同瓶子的吹瓶工艺参数, 更换不同模具及瓶坯时, 可不再调整任何数据。
- 选用德国、日本、台湾进口气动元件, 确保高速运行零故障率。
- 具有灵敏度高、切换速度快、故障率低、运行安全可靠。
- 气路设计动作和吹气分为二部分, 以满足吹瓶、动作不同气压的需求, 实现高压吹制品。
- 采用双曲肘、主连杆铰链机构锁模力强, 具备高压吹瓶时会锁紧增压功能, 动作平稳可靠。
- 开合模移动部件采用高速直线导轨, 具有高耐磨性能、开合模高速运行轻松无震动等优点。

△ TECHNICAL SPECIFICATIONS 主要技术参数

项目	GENERAL INFORMATION	JG-2C2L	JG-1C5L	JG-1C120MM	JG-1C200MM	JG-1C20L
产品规格 Container	理论产量 Theoretical output	2500 pcs/hr	750 pcs/hr	800 pcs/hr	700 pcs/hr	180 pcs/hr
	瓶子最大容量 Max.container volume	2L	5L	5L	8L	20L
	瓶口最大外径 Max.neck diameter	45mm	50mm	120mm	200mm	100mm
	瓶子最大直径 Max.container diameter	100	175	200	280	300
	瓶子最大高度 Max.container height	340mm	350mm	320mm	400mm	450mm
电力规格 Electrical System	模腔数 Number of cavity	2cavity	1cavity	1cavity	1cavity	1cavity
	整机功率 Total power	25kw	25kw	25kw	25kw	25kw
空压规格 Air System	实际使用功率 Use power	15 kw	15 kw	15 kw	15 kw	15 kw
	操作压力 Working pressure	1.0 Map	1.0 Map	1.0 Map	1.0 Map	1.0 Map
	低压耗气量 Low pressure consuming	1400 L/min	1400 L/min	1400 L/min	1400 L/min	1400 L/min
	吹瓶压力 Blowing pressure	< 3.5 Mpa	< 3.5 Mpa	< 3.5 Mpa	< 3.5 Mpa	< 3.5 Mpa
冷水机规格 Chiller Water	高压耗气量 High pressure consuming	1200L/MIN	1200L/MIN	1200L/MIN	1200L/MIN	1200L/MIN
	压力 Operating pressure					
	温度 Temperature	10-12 °C	10-12 °C	10-12 °C	10-12 °C	10-12 °C
机械规格 Machine	流量 Flow rate	30 L/min	30 L/min	30 L/min	30 L/min	30 L/min
	主机尺寸 Machine dimension	1.9x1.6x2.0m	2.0x1.4x2.0m	2.5x1.5x2.0m	2.5x1.5x2.0m	2.5x1.5x2.0m
	主机重量 Machine weight	1200kg	1600kg	1900kg	1900kg	1900kg

* 实际产能依瓶型设计及瓶坯品质而定 Actual discharges depend on bottle shape and preform qualification.
* 以上技术参数不断更新, 已实际产品为准 The above technical parameters are subject to continual update, please take the real product as the base.